

## Ferroblock

4105

Roststabilisator für DIY und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

4105000210

#### Allgemeines

Wasserbasierter Rostumwandler zur Vorbehandlung und Roststabilisierung. Restrost wird gestoppt und Eisen und Stahlteile werden gleichzeitig vor erneuter Korrosion geschützt. Einwandfreie Überlackierbarkeit mit wasserbasierten und lösemittelbasierten Lacken.

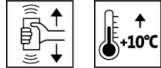
#### Anwendungsgebiete

Restrost auf Eisen- und Stahlteilen.



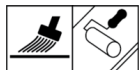
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufschütteln.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Das Produkt satt auftragen. Nach dem Auftrocknen muss ein tiefschwarzer, deckender Film entstehen.
- Bei starkem Rostbefall empfiehlt sich ein zweiter Auftrag nach ca. 60 Minuten.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

### Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	-
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 200		

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke)	24 Stunde(n)
Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	18 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Restrost auf Eisen- und Stahlteilen.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

### Untergrundvorbereitung

Schmutz, lösen Rost sowie mit Rost unterwanderte Farbreste mechanisch entfernen (Hochdruckreinigung, Drahtbürste, Spachtel oder Schleifpapier) bzw. mit Abbeizer Express (8313) abbeizen.

Nicht tragfähige, lose Anstriche entfernen.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Produktauftrag

1 – 2 x Ferroblock (4105)

### Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung

Je nach Anwendungsgebiet: z.B.: Metallgrund (4512), Unigrund LM (4516), 2K-Epoxy-Grund (5604) oder Aqua-Multiprimer PRO (4129); Samtalkyd (4514), Brilliantalkyd (4503) oder ADLER Varicolor (4117);

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen** 100 ml, 375 ml, 1 l

**Zusatzprodukte** 2K-Epoxy-Grund (5604)  
ADLER Varicolor (4117)  
Abbeizer Express (8313)  
Aqua-Multiprimer PRO (4129)  
Brillantalkyd (4503)  
Metallgrund (4512)  
Samtalkyd (4514)  
Unigrund LM (4516)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 2 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.  
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.  
Inhalt angebrochener Gebinde möglichst rasch verarbeiten.

### Technische Daten

VOC-Gehalt: EU-Grenzwert für Ferroblock (Kat A/i): 140 g/l.  
Ferroblock enthält maximal 140 g/l VOC.

### GISCODE

BSW30

### Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Kunststoff-Dispersion / Tannin / anorganisches Pigment / Wasser / Ethanol / Additive

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.