

Bluefin Rocketfill

3138

Fondo all'acqua per mobili per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo riempitivo a spruzzo mono-componente all'acqua con ottimo potere riempitivo e carteggiabilità nonché rapido sviluppo della durezza. Può essere utilizzato direttamente su pannelli MDF con ridotto irruvidimento delle fibre (vedi sotto "Pannelli MDF").

Caratteristiche particolari e norme



- **Marchio ADLER GREEN** - testato secondo 3 categorie: Ambiente, salute e sicurezza e durata. Consultare anche la scheda di sostenibilità.
- In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile, come i materiali di classe A1 o A2, i rivestimenti a base di Bluefin Rocketfill 3138 devono essere classificati come **B-s2,d0** secondo la norma **DIN EN 13501-1**. La classificazione del comportamento al fuoco si basa sempre sulla struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura / rivestimento).
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Fondo mono-componente ad elevato potere riempitivo per cicli laccati per mobili e arredamento d'interni.
- Bluefin Rocketfill 3138 può essere utilizzato come primer per vernici pigmentate all'acqua come ADLER Pigmolux e Pigmocryl NG in diverse qualità.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



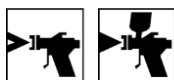
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Se si utilizzano quadrotti sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il ciclo di verniciatura previsto. Con l'utilizzo di ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.
- Non adatto per le specie legnose con ingredienti coloranti idrosolubili come ad esempio il rovere o il frassino.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

06-21 (sostituisce 10-20) ZKL 3138

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	Airless	Airmix, air-assist (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,0 - 2,2
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	70 - 100	ca. 2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Viscosità (s) coppa 6-mm, 20 °C	40	40	40
Quantità di applicazione per mano (g/m ²)	ca. 150 - 200 Quantitativo complessivo applicato (fondo e finitura) fino a max. 500		

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma e la natura del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

Carteggiabile e sovraverniciabile	minimo 2 ore
-----------------------------------	--------------

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

Pulizia del tappeto di trasporto con ADLER Aqua-Beltclean 8015000210.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola, pannelli MDF.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di grassi, cere e polvere di carteggiatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m³) Bluefin Rocketfill 3138 è applicabile direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati (p.e. con ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.).

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo V100. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Preparazione del supporto**Carteggiatura del legno:**

Legno di latifoglia: grana 150 - 180

Legno di conifera: grana 100 - 150

Pannelli portanti rivestiti di pellicola:

Carteggiatura della pellicola grana 180 - 220

Pannelli MDF:

Carteggiatura di pulizia e lisciante grana 180 – 220.

CICLO DI VERNICIATURA**Fondo**

1 - 2 x Bluefin Rocketfill 3138

Carteggiatura intermedia

Grana 240 – 360



Evitare di sfondare fino al legno!

Finitura

ADLER Pigmolux oppure ADLER Pigmocryl NG in diverse qualità e nella tonalità desiderata

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

25 kg

Altre confezioni su richiesta.

Tonalità / gradi di brillantezza

Weiß

313800010

Prodotti complementari

ADLER Aqua-Soft CFB

30361 sgg.

ADLER Pigmolux

diverse qualità

ADLER Pigmocryl NG

diverse qualità

ADLER ABS-Kantenaktivator

8315000210

ADLER Aqua-Cleaner

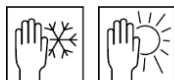
80080

ADLER Aqua-Beltclean

8015000210

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 9 mesi in confezioni originariamente sigillate.



Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura ca. 40 ± 5 s secondo DIN 53211 (coppa-6-mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).