

## Bluefin Multilux Top

## 3853

Wodny, utwardzany promieniami UV lakier dla **przemysłu**.  
**Top** – jakość Top

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

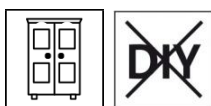
Wodny, utwardzany promieniami UV bezbarwny lakier do drewna o wyraźnej skłonności do wysychania fizycznego. Bardzo dobra odporność mechaniczna i chemiczna, bardzo dobra przezroczystość, dobrze utrzymuje się na powierzchniach pionowych.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli):  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  obr.)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (Odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem:  
trudnopalny (poprzednio B 1 wg B 3800-1), Q1, Tr1
- **DIN 68861** (Powierzchnie mebli)  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (powyżej 50 do 150)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D ( $>1,0$  do  $\leq 1,5$  N)
- **ÖNORM S 1555** wzgl. **DIN 53160** odporność na działanie potu i śliny.
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



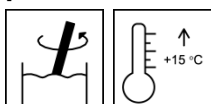
#### Zastosowania



- Przemysłowe seryjne lakierowanie silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, hoteli i szkół, do mebli kuchennych i w pomieszczeniach sanitarnych, obszary zastosowania II – IV (ÖNORM A 1610-12)
- Do pokryć trudnopalnych, wzgl. trudno zapalnych

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Proszę zamieszać produkt przed użyciem.
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej  $+15^{\circ}\text{C}$ .
- Lakier Bluefin Multilux Top 3853 jest przeznaczony przede wszystkim do przerabiania metodą „lakier-na-lakier”. Wysokiej jakości powierzchnie mebli o przyjemnym wyglądzie uzyskuje

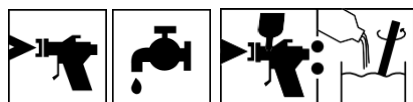
się przez dwukrotne naniesienie natryskiem z odpowiednim szlifowaniem międzyoperacyjnym.

- Bluefin Multilux Top 3853 może być stosowany jako wysoko jakościowy lakier nawierzchniowy dla kompozycji pigmentowych. Uzyskają Państwo powierzchnie odporne na test pierścienia z bardzo dobrymi odpornościami mechanicznymi.
- Różne gatunki drewna, takie jak **dębowe, modrzewiowe** itp. zawierają składniki rozpuszczalne w wodzie, które ulegają aktywacji w wyniku lakierowania lakierami wodorozcieńczalnymi. W zależności od pochodzenia drewna może dojść do przebarwień (zielonkawych) o różnym natężeniu po wystawieniu polakierowanych powierzchni na działanie światła dziennego. Dlatego też zalecamy przy lakierowaniu **dębu i innych gatunków drewna zawierających składniki rozpuszczalne** zagruntowanie środkiem **ADLER Bluefin Baselux 3810 000200**. W przypadku **modrzewia** zalecamy zagruntowanie środkiem **ADLER PUR-Primer 25291**.
- Bluefin Multilux Top 3853 odznacza się dobrą przezroczystością i silnym wzmacnianiem rysunku drewna. Jeśli na ciemnych gatunkach drewna pożądanym byłoby jeszcze silniejsze wzmocnienie koloru, to przed lakierowaniem należy powierzchnię za-bejcować.

W sprawie bejc nadających się pod lakiery utwardzane UV proszę skontaktować się z doradcą technicznym.

- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do stosowania lakierów wodnych do mebli**”

#### Techniki nanoszenia



0-5% H<sub>2</sub>O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagane powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	100 - 120	ok. 3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	0 - 5
Ilość nanoszona (g/m <sup>2</sup> )	ok. 100 – 120 na pojedyncze naniesienie, całkowita ilość nanoszona (podkład i lakier nawierzchniowy) max. 450		

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

#### Warunki schnięcia

#### Odparowanie wody:

35 – 45 min suszarnia taśmowa paletowa (maksymalna temperatura 50°C)

lub

15 – 20 min suszarnia kanałowa płaska (maksymalna temperatura 50°C, szybkość przepływu powietrza ok. 2 m/s)

Podane wyżej parametry to wartości orientacyjne, należy je określić dokładniej dla danego urządzenia. Schnięcie jest zależne od np. gatunku drewna, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

### Utwardzanie UV



Przesuw 2 – 3 m/min (przy jednym promienniku)  
Wysokowydajne promienniki UV 80 – 120 W/cm

Przesuw można zwiększać proporcjonalnie do ilości promienników.

### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Przyschnięte resztki farby usunąć środkiem ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczony z wodą 1:1).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Przygotowanie podłoża

**Drewno liściaste:** szlif papierem o granulacji 150 – 180  
**Drewno iglaste:** szlif papierem o granulacji 100 – 150

Przy wykonywaniu prac szlifierskich stosować przynajmniej filtr przeciwpyłowy P3 jako osobistą ochronę przed pyłem ze szlifowania i z drewna.

## WYKONANIE POKRYCIA

### Gruntowanie

Bezbarwny: 1 x Bluefin Multilux Top 3853  
Pigmentowy: ADLER Pigmolux DC 3301++ w wybranej jakości

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### Szlifowanie międzyoperacyjne



Szlifowanie ręczne: papierem o granulacji 280-360  
Szlifowanie maszynowe: papierem o granulacji 400-600

Przy wykonywaniu prac szlifierskich stosować przynajmniej filtr przeciwpyłowy P3 jako osobistą ochronę przed pyłem ze szlifowania i z drewna.

Unikać przeszlifowania na wylot!

Na powierzchnie pokryte lakierem ADLER Pigmolux DC 3301++ można nanieść Bluefin Multilux Top 3853 w ciągu 24 godz. bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Multilux Top 3853

## CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA

### Czyszczenie & Pielęgnacja

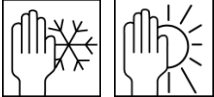
Czyszczenie środkiem ADLER Clean Möbelreiniger 96490. Pielęgnacja powierzchni w stopniu połyskowości G30 lub więcej produktem ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	25 kg Inne opakowania na zapytanie.
<b>Odcienie barwy/ stopnie połysku</b>	Bluefin Multilux Top jest dostępny w wielu stopniach połyskowości od G10 Stumpfmatt (tępy mat) 3853 000110 do G90 Seidenglänzend (połysk jedwabisty) 3853 000190
<b>Produkty dodatkowe</b>	ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Bandreinigungslösung 80066 ADLER Clean Möbelreiniger 96490 ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210

## INNE INFORMACJE

<b>Trwałość/przechowywanie</b>	Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.
	Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.
<b>Dane techniczne</b>	Lepkość w stanie dostarczanym: 48 – 51 s wg. DIN 53211 (kubek 6mm, 20°C)
<b>Dane BHP</b>	Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony <b>www.adler-lacke.com</b> .  Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.  Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).