

Bluefin Isospeed

3134

Wodorozcieńczalny, kryjący pigmentowy podkład wypełniający do natrysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, kryjący podkład wypełniający do natrysku o szybkim schnięciu, wysokiej sile wypełnienia i bardzo dobrej szlifowalności (szlif ręczny/ maszynowy) przeznaczony do kryjących kompozycji lakieru pigmentowego. Można stosować jako produkt 1- lub 2-komponentowy. Podczas stosowania 2-komponentowego bardzo dobre działanie izolujące przed rozpuszczalnymi w wodzie, powodującymi przebarwienia składnikami drewna, gdy kompozycje kryjące wykonane są przy użyciu wodorozcieńczalnych lakierów pigmentowych, nawet w zakresie kolorów białych i pastelowych.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **Norma ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Badanie 5: Odporność na działanie płomienia: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **Wpisany do Baubook**
Zgodność z Baubook przy stosowaniu 1-komponentowym / 2-komponentowym



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

Do powierzchni pionowych oraz profilowanych elementów i listew.

Stosowanie 1K: Do lakierowania słabo eksploatowanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. powierzchnie niewidoczne. Zakres stosowania IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie 2K: Do lakierowania mocno eksploatowanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. wyposażenie kuchni i łazienek, blaty stołu. Zakresy stosowania II - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

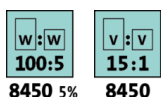
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Zbyt mała ilość naniesienia, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/ lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- W celu uzyskania wypełnionej powierzchni konieczne jest naniesienie dwóch do trzech warstw podkładu wypełniającego ze szlifowaniem międzyoperacyjnym.
- W zależności od gatunku drewna i obszaru na którym drewno rośnie, zawartość rozpuszczalnych w wodzie, powodujących przebarwienia składników drewna może się znacznie różnić. W związku z tym zaleca się wykonanie próbnego lakierowania na oryginalnym drewnie w celu oceny działania izolującego.
- Przy stosowaniu 2-komponentowym można nanosić na niego również rozpuszczalnikowe lakiery pigmentowe, takie jak Pigmpur G50 (2406) lub Aduro Pigmocolour 4in1 (różne wersje).
- Przy przerabianiu 2-komponentowym zastosowanie bezpośrednio na MDF dobrej jakości (gęstość objętościowa > 700 kg/m³, jednorodna).
- W przypadku płyt nośnych klejonych wielowarstwowo zaleca się zasadniczo stosowanie 2-komponentowe.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Bluefin Isospeed (3134)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

lub

15 części obj. Bluefin Isospeed (3134)
1 części obj. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed 3134) można stosować z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Mieszanie najlepiej wykonywać mechanicznie lub za pomocą mieszadła koszykowego. Zaleca się używanie urządzenia natryskowego do lakierów 2-komponentowych.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



6 godz. w ok. 20 °C

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Nie można rozpoznać końca przydatności mieszaniny do użycia. Nie jest możliwe przerabianie po przekroczeniu czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	z dysza wstępnego atomizera	-	
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		150 - 200	
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)		max. 750	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę, stosując Bluefin Isospeed (3134)	min. 3 godziny
Można nanosić Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje)	min. 12 godzin
Można nanosić kolejną warstwę, stosując Pigmpur G50 (2406) lub Aduro Pigmocolour 4in1 (różne wersje)	12 godzin
Można wykonywać dalsze prace i układać w sztaplu	12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową. Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³) można zastosować Bluefin Isospeed (3134), utwardzony z dodatkiem 5% Aqua-Hardener 8450 (8450), bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty gorszej jakości oraz podczas stosowania Bluefin Isospeed (3134) jako produkt 1-komponentowy należy wstępnie zaizolować przed nałożeniem pierwszej warstwy podkładu wypętniającego (np. stosując Bluefin Unistar (2965)).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy zasadniczo użycie płyt MDF odpornych na wilgoć typu P3, P5 lub P7 według normy ÖNORM EN 312 (wcześniej V100 według normy DIN 68763) i Bluefin Isospeed (3134) i przerabianie 2-komponentowe. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. białe przy umywalkach.

Przygotowanie podłoża

Drewno drzew liściastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180

Drewno drzew iglastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 100 - 150

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii Papierem o granulacji 220

Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

1 x Bluefin Isospeed (3134)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 3 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Unikać przeszlifowań!

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Międzywarstwa

1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Szlifowanie międzyoperacyjne granulacja papieru 320 – 360

Usunąć pył ze szlifowania.

Unikać przeszlifowań!

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje) w wybranym kolorze i stopniu połysku.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg

Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200g, 1x 1,1 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolor(y) standardowy(e):

W10 Weiß, tönbar (3134000010)

Schwarz (3134500001)

Basis W30 (3134000030)

(Baza W30 (3134000030) do barwienia)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315000210)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Bluefin Unistar (2965)

Pigmopur G50 (2406)

Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje)

Aduro Pigmentcolor 4in1 różne wersje

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 3 000 – 3 500 mPas (Lepkościomierz Brookfielda 4/20 obr. na m./2 min/20 °C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl