

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Vodou ředitelný vrchní krycí lak, s **metalickým efektem**, určený pro povrchovou úpravu **dřevěných oken a vchodových dveří** pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Vyvinutý pro aplikaci ve **3 – vrstvě** systému.

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Vodou ředitelný krycí metalický lak s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům a trvalou elasticitou. Materiál se vyznačuje vysokou blokovou odolností proti slepování, vynikající odolností vůči nárazům a je velmi odolný vůči žloutnutí. Velmi dobrý při aplikaci na svislých plochách s optimálním rozlivem.

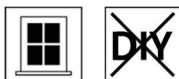
Materiál neobsahuje biocidní látky pro ochranu dřeva.

Speciální vlastnosti Zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** pro označení stavebních produktů s povrchovými nátěry v souvislosti s emisemi škodlivých těkavých látek: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru a interiéru, jako jsou například dřevěná okna nebo vchodové dveře atp.
- Pro interiéry se zvýšenou vlhkostí (např. okna v krytých bazénových halách) pouze se speciální systémovou skladbou.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím materiál pečlivě rozmíchejte. Zamezte vmíchání vzduchu do materiálu (provzdušnění).
- Teplota materiálu, podkladu a okolí, musí mít stejnou teplotu, min. 15 °C,
- Optimální podmínky pro zpracování jsou mezi 15–25 °C při relativní vlhkosti vzduchu od 40–80 %.
- Obsahuje kovové pigmenty. Barevný odstín je tedy značně závislý na zpracování! Několik tenkých vrstev dává značně světlejší a zářivější vzhled, (metalický vzhled).
- Nadměrná tloušťka suché vrstvy celkové systémové skladby nad ca. 120 µm snižuje paropropustnost systému, a proto je nutné dodržovat a kontrolovat nános jednotlivých vrstev
- Těsnicí materiály musí být kompatibilní s vodou ředitelnými systémy a smí být montovány až po úplném zaschnutí.
- Těsnicí profily s obsahem změkčovadel mají sklon ke slepování se s lakem. Používejte pouze ověřené typy.

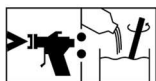
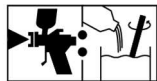
03-21 (nahrazuje 04-18) ZKL 5022

ADLER Česko s.r.o., Pražská 675/10, 642 00 Brno-Bosonohy
Tel.: 00420/731 725 957, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznátcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uzivatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uzivatel, proto se doporučuje vyrobiť vzorek pro ověření vhodnosti použití výrobku. V ostatních případech platí naše Všeobecné obchodní podmínky. Veškeré předchozí technické listy pozbývají vydáním této verze platnost. Změny velikostí obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

- Při změně materiálu Aquawood Covatop Metallic 20 5022 na jinou skladbu lakového systému musí být zajištěno dostatečné vyčištění stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Dbejte pokynů v interní pracovní směrnici pro nátěry rozměrově stabilních a omezených konstrukčních prvků **ARL 300 Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních částí – Obecná část**, včetně norem a směrnic pro konstrukci oken.

Techniky nanášení

0–5% H₂O20% H₂O

Způsob nanášení	Airless	Airmix, Aircoat	Pohárková pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8 – 2,0
Stříkací tryska (ø inch)	0,011	0,011	-
Úhel rozstříku (ve stupních)	20–40	20–40	-
Stříkací tlak (bar)	80–100	80–100	3–4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup při postřiku (cm)	Více než 30		
Ředění	Vodou		
Příměs ředidla (%)	0–5	0–5	20
Mokrý lakový film (µm)	150–300		
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²) ¹⁾	300		
Suchý lakový film – celková skladba (µm)	100 až max. 120		
¹⁾ vydatnost včetně příměsi ředidla a ztrátám postřiku			

Na skutečnou vydatnost a spotřebu má vliv tvar, kvalita a vlhkost lakovaného podkladu. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze provedením zkušebního nánosu.

Doby schnutí
(při 23 °C a 50 % r.v.)

Proti prachu (ISO 1517),	po ca. 1 hodině
Nelepivý	po ca. 3 hodinách
Stohovatelný odděleně s podložkami z jemné pěny při pokojové teplotě:	po ca. 5 hodinách
Stohovatelné odděleně s podložkami z jemné pěny po zrychleném schnutí v sušárně: 20 min zóna odpařování 90 min fáze schnutí (35–40 °C) 20 min ochlazování	po ca. 130 minutách
Přelakovatelné	po ca. 12 hodinách

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Doba schnutí závisí na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě a výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/ nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Vyvarujte se přímému slunečnímu záření při nanášení (může vést k rychlému nasychání).

Čištění pracovních nástrojů

Umyjte ihned po použití vodou

Naschlé zbytky laku doporučujeme odstranit pomocí čistícího prostředku Aqua-Cleaner 80080 (zředěného 1:1 s vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dřevo normované pro výrobu oken

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený odlučujících látek jako je tuk, vosk, silikon, pryskyřice apod., musí být očištěn od dřevěného prachu a měla by být testována jeho přilnavost k podkladu.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Obecná informace**

Následující systémové skladby jsou exemplární.

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 5452 (impregnace)

Schnutí: ca. 4 hodiny

Ochranné nátěry na dřevo používejte opatrně. Před použitím dbejte vždy bezpečnostních pokynů na etiketách a v příslušných technických listech produktů.

Mezivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO 5503

nebo

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

nebo

1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 (akrylový plnič)

Schnutí: ca. 4 hodiny

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

Mezibrus

Zrnitostí 220–280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 5022

Pro domovní dveře

Doporučujeme dodatečnou vrstvu materiálem Aquawood Protect G30 53215 ff (bezbarvý dvousložkový lak).

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

ČIŠTĚNÍ A PÉČE**Čištění & Péče**

Životnost systému závisí na mnoha faktorech: Jedná se zejména o způsob zvětrávání povětrnostními vlivy, konstrukční ochranu dřevěného prvku, mechanické zatížení a volbu zpracovávaného barevného odstínu laku; pro dosažení dlouhé životnosti je nutné povrchy včas ošetřovat přípravky určenými pro jejich péči, údržba se doporučuje provádět každoročně.

Čištění pomocí čisticího prostředku ADLER Top-Cleaner 51696. Ošetření pomocí přípravku ADLER Top-Care 7227 v balení ADLER Windoor Care-Set 7229.

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

Dbejte pokynů v interní pracovní směrnici pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných prvků v exteriéru **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních částí – Část: Údržba a renovace.**

INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ**Velikosti balení**

2,5 kg; 20 kg

**Barevné odstíny/
Stupně lesku**

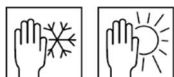
ca. DB 703	5022055306
ca. RAL 9006	5022055307
ca. RAL 9023	5022055308
ca. RAL 9022	5022055309
ca. RAL 9007	5022055310
ca. DB 701	5022055311
Stříbrná šedá	5022055323

- Barevné odstíny neodpovídají přesně barevným vějířům RAL.
- Aby bylo možné zaručit jednotný barevný odstín, je nutné použít na celou plochu zakázky materiál stejné šarže.
- Pro přesné posouzení výsledného barevného odstínu v dané systémové skladbě doporučujeme zhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Doplňkové produkty	Aquawood Primo A2 5452	- impregnační nátěr
	Aquawood Protect 53215	- ochranný lak
	Aquawood Intercare ISO 5503	- stříkací mezivrstva
	Aquawood Intercare SQ 5522	- stříkací mezivrstva
	ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501	- akrylový plnič
	Aquawood Protect G30 53215 ff	- ochranný lak
	ADLER Aqua-Cleaner 80080	- čisticí prostředek
	ADLER Top-Cleaner 51696	- čisticí prostředek
ADLER Windoor Care-Set 7229	- set pro údržbu	
ADLER Top-Care 7227	- přípravek pro údržbu	

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/Skladování



Nejméně 1 rok v originálních uzavřených obalech.

Při skladování je nutno chránit produkt před přímým slunečním zářením, mrazem nebo vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC	Hodnota EU pro Aquawood Covatop Metallic 20 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covatop Metallic 20 obsahuje max. 50 g/l VOC.
-----------	--

Bezpečnostně technické údaje



Bližší informace k bezpečnosti při přepravě, skladování a zacházení nebo likvidaci produktů najdete v příslušném bezpečnostním listu k tomuto produktu. Aktuální verze je dostupná na internetu na adrese: **www.lakyadler.cz**.

Materiál je určen pouze pro průmyslové a řemeslné použití.

Obecně musí být zabráněno vdechnutí aerosolů z laku při nanášení stříkáním. Prevenci zajistí použití ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2).