

Aquawood Protor-Finish L

5809

Transparentný 2-zložkový systém na povrchovú úpravu prémiových drevených vstupných dverí pre priemyselné a remeselné použitie.

Určený na použitie v systéme s Aquawood Protor-Base L.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

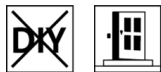
Vodouriediteľný, matný, transparentný 2-komponentný systém s vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Produkt sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, dokonalou ochranou proti vode, dobrou stohovateľnosťou po zaschnutí, vysokou chemickou a tiež veľmi dobrou trvalou elasticitou v kombinácii s tvrdosťou a krátkou dobou schnutia.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvoľňovanie ťažkých kovov)
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Odolnosť voči slinám a potu
- **Certifikovaný Cradle to Cradle Certified® Silver (striebro)**
Cradle to Cradle Certified® je globálny štandard pre produkty, ktoré sú bezpečné, šetrné k životnému prostrediu a zodpovedne vyrobené.
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A**
Značenie stavebných produktov na emisie prchavých škodlivých látok: A+
- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Odolnosť voči slinám a potu.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Bezpečnosť hračiek; Migrácia určitých elementov (uvoľňovanie ťažkých kovov).

Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Finish L (5809) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Pomer miešania



100 hmot. dielov Aquawood Protor-Finish L (5809)
7 hmot. diel Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish L (5809) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

Doba spracovateľnosti

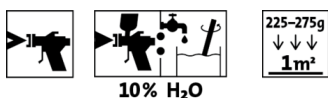


cca 2 hod.

Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie		-	Pištoľ s tlakovým pohárom
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4

Rozprašovací tlak (bar)	1 - 2	-
Riedenie	-	Voda
Prídavok riedidla v %	-	10
Množstvo na nános (g/m ²)	225 - 275	
Mokrý film (µm)	225 - 275	
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	80 - 100	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



12h

prach sa nelepí (ISO 1517)	cca 30 min.
nelepí	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

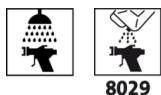
V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1) alebo Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314).

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté dreviny

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Skladby povrchovej úpravy CrystalClear-Technology (CCT) výhradne podľa ARL 318 – Pracovná smernica pre povrchové úpravy rozmerovo stabilných dielcov s CCT systémom

Impregnácia

1 x AquaWood Primo (5453)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzivrstva	Ihličnaté drevisiny: 1 x Aquawood Protor-Base L (5807) Listnaté drevisiny a smrekovec: 2 x Aquawood Protor-Base L (5807)
Medzibrúsenie 	Brúsenie 220 – 240 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish L (5809)
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	<p>Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.</p> <p>Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Window Care-Set (7229).</p> <p>Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.</p>
Renovácia	<p>Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.</p>
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Farebné odtiene/stupne lesku 	<p>Štandardné farebné odtiene CCT (5809000250)</p> <p>Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou ADLER miešacieho systému ADLERMix.</p> <p>Bázy: Aquawood Protor-Finish L Basis W40 (5809000040)</p> <p>Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej drevisiny, naneseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy.</p> <p>Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.</p> <p>Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.</p> <p>Aby sa zdôraznila štruktúra dreva, mal by sa farebný odtieň Aquawood Primo (5453) zvoliť tmavší ako odtieň Aquawood Protor-Finish L (5809).</p> <p>Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</p>
Súvisiace produkty	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquafix S (8110) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protor-Base L (5807) Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)
 Window Care-Set (7229)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah prchavých organických látok (VOC): Limitná hodnota EÚ pre Aquawood Protor-Finish L (Kat A/e): d): 130 g/l.
 Aquawood Protor-Finish L obsahuje max. 60 g/l VOC.

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 pri brúsení a proti drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.