

## Aquawood Protor-Finish D

5808

Krycí 2-složkový systém na povrchovou úpravu prémiových dřevěných vstupních dveří pro průmyslové a řemeslné použití.

Určeno pro použití v systému s Aquawood Protor-Base D.

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecné informace

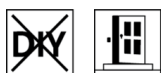
Vodou ředitelný, matný, krycí 2-složkový systém povrchové úpravy s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření. Produkt se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, dokonalou ochranou proti vodě, dobrou stohovatelností, vysokou chemickou odolností a také velmi dobrou trvalou elasticitou v kombinaci s tvrdostí a krátkou dobou schnutí.

#### Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2**  
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
- **ÖNORM EN 71-3**  
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)
- **DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2**  
Odolnost proti potu a slinám
- **Cradle to Cradle Certified® Stříbrný certifikát**  
Cradle to Cradle Certified® je globální standard pro produkty, které jsou bezpečné, šetrné k životnímu prostředí a zodpovědně vyrobené.
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**  
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+
- **ADLER green product**  
Produkty ADLER Green-Label jsou objektivně testovány a certifikovány podle tří kategorií: Životní prostředí, Zdraví a bezpečnost a Životnost. Pouze produkty, které dosáhnou pozitivních výsledků ve všech těchto oblastech, jsou označeny zeleným štítkem udržitelnosti.

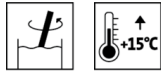
#### Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné konstrukční díly pro použití v interiéru a exteriéru pro prémiové dřevěné dveře.

## ZPRACOVÁNÍ

### Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Použijte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Protor-Finish D (5808) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Max. do 8%
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

### Poměr tužení



100 hm. díl/-ů Aquawood Protor-Finish D (5808)  
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish D 5808 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchytky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časově prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

### Doba zpracovatelnosti

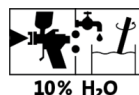
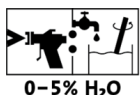


2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

### Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palce)		0,011 - 0,013	-
Stříkací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdálenost stříkání (cm)	25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)		0 - 5	10

Spotřeba na jednu vrstvu (g/m <sup>2</sup> )	225   275*
Mokrý film (μm)	200   250*
Celková tloušťka skladby - suchý film (μm)	100 - 120

\*na dřevo

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

### Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

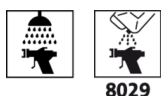
V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

### Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

## PODKLAD

### Druh podkladu

Listnaté a jehličnaté dřeviny / MDF desky (schválené pro použití v exteriéru) / Plasty jako polyvinylchlorid / Hliník / Zinek

Polyetylen není jako podklad vhodný.

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

**MDF deska:** Používejte pouze MDF desky typu V100 (odolné proti vlhkosti) nebo v kvalitě výrobcem doporučené pro použití v exteriéru.

### Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

### Příprava podkladu

#### MDF deska:

Broušení Zrnitost P 180 - 220


#### Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

**PVC a přelakovatelné plasty:** k očištění a vytvoření potřebné přilnavosti povrchu použijte Polyactive SB (8059). Pro aplikaci doporučujeme Wisch-und Poliertuch (9662). Hadřík měňte po cca 20 běžných metrech. Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min.

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

## SYSTÉMOVÁ SKLADBA

<b>Všeobecné informace</b>	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
<b>Impregnace</b>	<p><b>Listnaté a jehličnaté dřeviny:</b> 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mezioperační schnutí: cca 4 hod.</p> <p>Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.</p> <p>Dodržujte prosím naše <b>ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.</b></p>
<b>Základování</b>	<p><b>Požadováno pouze pro MDF desky (základní vrstva/ochrana proti vodě/lepení):</b></p> <p>Je nutné předzákladování produktem na bázi rozpouštědla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované části a hrany základujte neředěným produktem a nechte zaschnout alespoň po dobu 4 h. Lehké broušení zrnitostí P 240 Vydatně nastříkat na celou plochu. Ředění pro aplikaci stříkáním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnutí přes noc.</p> <p><b>Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:</b> 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p><b>PVC:</b> Není třeba žádný další základní nátěr</p> <p><b>Ostatní plasty:</b> Doporučení po předchozím testování na originálním podkladu.</p>
<b>Mezibroušení</b>	<p>Zrnitost P 220 - 240</p> <p>Odstraňte prach vzniklý broušením.</p> <p>Zamezte probroušení!</p>
	
<b>Mezivrstva</b>	<p><b>Jehličnaté dřeviny / MDF / Plasty: / Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:</b> 1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p><b>Listnaté dřeviny a modřín:</b> 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
<b>Mezibroušení</b>	<p>Zrnitost P 220 - 240</p> <p>Odstraňte prach vzniklý broušením.</p>
	
<b>Vrchní vrstva</b>	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
<b>ÚDRŽBA &amp; RENOVACE</b>	
<b>Údržba</b>	<p>Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola a případně okamžitá údržba.</p> <p>Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Oprava drobných poškození originálním materiálem.</p>

<b>Renovace</b>	Dodržujete, prosím směrnici <b>ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.</b>
<b>POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ</b>	
<b>Velikosti balení</b>	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
<b>Barevné odstíny / stupně lesku</b>	<p>Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem <b>ADLER Mix</b>.</p> <p><b>Báze pro tónování:</b>          Aquawood Protor-Finish D W10 Weiß, tönbar (5808000010)          Aquawood Protor-Finish D Basis W30 (5808000030)</p> <p>Anti-Heat technologie proti přehřívání.</p> <p>Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.</p> <p>Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.</p> <p>Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice <b>ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</b></p>
<b>Související produkty</b>	<p>2K-Epoxy-Grund (5604)          Aqua-Cleaner 8029 (8029)          Aqua-Hardener 8450 (8450)          Aquafix S (8110)          Aquawood Primo A2 (5452)          Aquawood Protor-Base D (5806)          Entfetter (7233)          Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)          Polyactive SB (8059)          Top-Care (7227)          Top-Cleaner (7208)          Windoor Care-Set (7229)          Wisch- und Poliертuch (9662)</p> <p>Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.</p>
<b>DALŠÍ POKYNY</b>	
<b>Životnost / skladování</b>	<p>Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.</p> <p>Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).</p> <p>Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.</p>
<b>Technická data</b>	<p>Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Protor-Finish D (Kat A/d): 130 g/l.          Aquawood Protor-Finish D obsahuje max. 70 g/l VOC.</p>
<b>DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)</b>	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
<b>Bezpečnostně technické údaje</b>	<p>Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.</p> <p>Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.</p> <p>Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).</p>

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na [www.lakyadler.cz](http://www.lakyadler.cz).

---