

Aquawood Dura-Finish L

5824

Prosojni 1-komponentni premazni sistem za vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo
Sistemsko usklajen v kombinaciji z Aquawood Dura Base L

OPIS IZDELKA

Splošno

Prosojni mat 1-komponentni premazni sistem na vodni osnovi z zelo dobro odpornostjo proti vremenskim vplivom in UV-žarkom. Izdelek odlikujejo zelo dobra odpornost proti praskam, zelo dobra zaščita pred vodo, visoka blokirna trdnost, dobra odpornost proti kemikalijam ter zelo dobra trajna elastičnost ob hkratni trdoti in kratki časi sušenja.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.
- **ÖNORM EN 71-3**
Preverjeno in potrjeno s certifikatom o zunanjem preizkusu.
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin).
- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**
Odpornost proti znoju in slini
- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



Hišna vrata, balkonska vrata, dvižno-drsni elementi ter garažna vrta za zunanjo in notranjo uporabo.

OBDELAVA

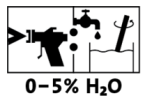
Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Prevelike debeline suhe plasti celotnega premaza nad pribl. 120 µm zmanjšajo sposobnost difuzije in se jim je zato treba izogibati.

- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Dura-Finish L (5824) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Z dodatkom Aquafix S (8110) lahko dosežemo fino strukturirane površine. Sočasno se dodatno poveča visoka mehanska odpornost. Količina dodatka do največ 4 %.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 305 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – premazovanje vhodnih in garažnih vrat.**

Način nanosa



0-5% H₂O



225-300g
↓↓↓
1m²

	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)
Ø razpršilne šobe (mm)		0,28 - 0,33
Ø razpršilne šobe (palec)		0,011 - 0,013
Kot pršenja (°)		20 - 40
Vbrizgalni tlak (bar)		80 - 100
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 - 1,5
Razdalja škropljenja (cm)		25
Razredčenje		Voda
Dodatek razredčila (%)		0 - 5
Količina nanosa na aplikacijo (g/m ²)		225 - 300
Mokra plast (µm)		225 - 300
Suhi film Skupna struktura (µm)		80 - 120

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)

**12h**

Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 1 Ura/-e
Nelepljiv,	pribl. 2 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE pri sobni temperaturi	pribl. 5 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE po vsiljenem sušenju Čas izhlapevanja/odkapljanja 20 minut Čas sušenja (35–40 °C) 90 minut Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 130 Minute

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav**8029**

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA**Impregnacija**

1 x Aquawood Primo (5453)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.

Vmesno premazovanje

Les iglavcev:

1 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Les listavcev in macesen:

2 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Vmesno sušenje: približno 2 uri

Vmesno brušenje

Rahlo gladko brušenje Zrnavost 220–280

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aquawood Dura-Finish L (5824)

VZDRŽEVANJE

Popravila

Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.

Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).

Izboljšave manjših poškodb z originalnim materialom.

Prenova

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

5 kg, 20 kg

Barvni odtenki/stopnje sijaja



Barvne odtenke lahko mešate s sistemom **ADLER za mešanje barv ADLERMix.**

Osnovni lak(-i):

Aquawood Dura-Finish L Basis W40 (5824000040)

Končni odtenek je odvisen od osnovne barve lesa, količine nanosa, odtenka impregnacije/osnovnega premaza in barvnega odtenka zaključnega premaza.

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Da bi posebej poudarili strukturo lesa, mora biti barvni odtenek Aquawood Primo (5453) temnejši od odtenka Aquawood Dura-Finish L (5824).

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.**

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquafix S (8110)
 Aquawood Dura-Base L (5820)
 Aquawood Primo (5453)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost EU za Aquawood Dura-Finish L (kat. A/d): 130 g/l.
 Aquawood Dura-Finish L vsebuje največ 60 g/l HOS.

GISCODE

BSW20

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.
