

## Aduro High-Gloss

2634

Lösemittelbasierter farbloser 2K-Polyurethan-Hochglanzlack für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n) 2634000100

#### Allgemeines

Lösemittelbasierter, farbloser 2K-Möbel-Polyurethandacklack für hochglänzende Aufbauten. Rasche Trocknung, hoher Glanz und ausgezeichnete Brillanz, sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, hohe Füllkraft; polier- und schwabbelbar.

#### Umweltzeichen und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ( $\geq 0,5$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete

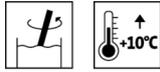


Für die Lackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen im Wohnbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche III bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12. Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Grundlacksystem.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

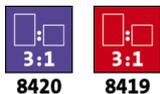
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und/ oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 10 % Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131) an Stelle von DD-Verdünner 8519 (8519).
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 - Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke** sowie **ARL 133 - Arbeitsrichtlinien für die farblose Hochglanzlackierung**.

### Mischungsverhältnis



3 Gew.-Teil(e) Aduro High-Gloss (2634)  
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

**Bei Einsatz auf mit Wasserstoffperoxid gebleichten Flächen** ist Aduro High-Gloss (2634) mit PUR-Hardener 8419 (8419) abzuhärten.

3 Gew.-Teil(e) Aduro High-Gloss (2634)  
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro High-Gloss (2634) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit



4 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



0 - 10% 8519

	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,5 - 1,8
Spritzdruck (bar)	100	2,5 - 3,0
Zerstäuberluft (bar)	1,5	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519 (8519)	
Verdünnerzugabe (%)	-	0 - 10
Viskosität 4-mm-Becher (s)	13	
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	80 - 100	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar	10 Minuten
Manipulierbar	12 Stunde(n)
Schleif- und schwabbelbar	nach mind. 24 Stunde(n) bis max. 3 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

8519



8501

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501).

**BESCHICHTUNGSaufbau****Grundierung****Farblos:**

Aduro Füllgrund HT (2530)

Zwischenschliff Körnung 280 - 360

**Pigmentiert:**

Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton (mit Füllerschicht, geschlossenporig), Trockenzeit bei Raumtemperatur von mindestens 1 Stunde bis längstens 8 Stunden ohne Zwischenschliff.

**Zwischenschliff****Farblos:**

Stufenschliff 360 / 500 / 600

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

**Pigmentiert:**

Auf Pigmopur G50 (2406) wird Aduro High-Gloss (2634) ohne Zwischenschliff verarbeitet.

Zwischentrockenzeit: max. 8 Stunde(n)

**Decklackierung**

2 x Aduro High-Gloss (2634)

Kein Zwischenschliff.

Zwischentrocknung: ca. 10 - 30 Minuten

**Nachbehandlung (schleifen, polieren, schwabbeln)**

Die resultierenden Flächen sind nach mindestens 24 Stunden (max. 3 Tage) Trocknung bei Raumtemperatur gut schwabbel- und polierbar.

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

3 kg, 18 kg

**Zusatzprodukte**

Clean-Möbelreiniger (7202)  
 DD-Verdünner 8519 (8519)  
 Pigmopur G50 (2406)  
 Aduro Füllgrund HT (2530)  
 PUR-Hardener 8419 (8419)

PUR-Hardener 8420 S (8420)  
 Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

---

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

### Technische Daten

Lieferviskosität: 12 – 14 Sekunden nach DIN 53211  
 (4 mm-Messbecher, 20 °C)

---

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

---