

Aduro High-Gloss

2634

Rozpouštědlový transparentní polyuretanový 2 komponentní lak pro vytvoření vysokého lesku k lakování nábytku a vybavení interiérů pro řemeslné a průmyslové zpracování.

POPIS PRODUKTU

Čísla produktů

2634000100

Všeobecné informace

Transparentní 2 komponentní nábytkový polyuretanový vrchní lak na bázi rozpouštědel pro vytvoření vysokého lesku. Rychlé schnutí, vysoký lesk a vynikající brilantnost, velmi dobrá mechanická a chemická odolnost, vysoká plnivosť; leštitelný.

Zvláštní vlastnosti
a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Ožehování: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)



- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dřívě B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



K lakování běžně namáhaných ploch nábytku a vybavení interiéru, jako např. desky stolů, odkládací plochy v obytných prostorách, čelní a trvale viditelné plochy, namáhané povrchy sedacího nábytku a povrchy, které nejsou trvale viditelné. Oblasti použití III až IV podle ÖNORM A 1610-12. Použití v kombinaci s vhodným základním lakem.

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně $+10$ °C.
- Výrazně zvýšené teploty a/nebo nízká vlhkost vzduchu zkracuje dobu schnutí, což může negativně ovlivnit tvorbu lakového filmu. V těchto

případech doporučujeme přidat až 10 % Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131) namísto DD-Verdünner 8519 (8519).

- Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte, prosím, **ARL 131 - Pracovní směrnice pro PUR laky na nábytek a ARL 133 - Pracovní směrnice pro výrazné lakování s vysokým leskem.**

Poměr tužení



3 hm. díl/-ů Aduro High-Gloss (2634)
1 hm. díl/-ů PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Na lakování povrchů bělených peroxidem vodíku musí být Aduro High-Gloss (2634) zpracován s PUR-Hardener 8419 (8419).

1 hm. díl/-ů PUR-Hardener 8419 (8419000210)
3 hm. díl/-ů Aduro High-Gloss (2634)

Aduro High-Gloss 2634 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchylky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Doba zpracovatelnosti

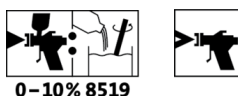


4 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,5 - 1,8
Stříkací tlak (bar)	100	2,5 - 3,0
Rozprašovací tlak (bar)	1,5	-
Ředidlo	DD-Verdünner 8519 (8519)	
Přídavek ředidla (%)	-	0 - 10
Viskozita 4 mm pohár (s)	13	
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	80 - 100	

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušební nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Přelakovatelné	10 min.
Lze manipulovat	12 hod.
Brousitelné a přelakovatelné	min. 24 h, max. 3 dny

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění pracovních nástrojů

8519



8501

lhned po použití s DD-Verdünner 8519 (8519) nebo Waschverdünner (8501).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Základování****Bezbarvý (farblos):**

Aduro Füllgrund HT (2530)

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 360

Pigmentovaný:

Pigmopur G50 (2406) v požadovaném barevném odstínu (s plnivým základováním), doba schnutí při pokojové teplotě od min. 1 h do maxi. 8 h bez mezibroušení.

Mezibroušení**Bezbarvý (farblos):**

Zrnitost P 360 / 500 / 600

Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.

Pigmentovaný:

Na Pigmopur G50 (2406) je Aduro High-Gloss (2634) zpracování bez mezibroušení.

Doba mezischnutí max. 8 hod.

Vrchní lakování

2 x Aduro High-Gloss (2634)

Bez mezibrusu.

Mezischnutí: cca 10 - 30 min.

Následná úprava (broušení, leštění)

Výsledné povrchy jsou lešitelné po min. 24 h (max. 3 dny) schnutí při pokojové teplotě.

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ**Čištění a ošetřování**

Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

3 kg, 18 kg

Související produkty

Clean-Möbelreiniger (7202)

DD-Verdünner 8519 (8519)

Pigmopur G50 (2406)

Aduro Füllgrund HT (2530)

PUR-Hardener 8419 (8419)

PUR-Hardener 8420 S (8420)
Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Składujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Technická data

Dodávaná viskozita: 12 – 14 sekundy dle DIN 53211
(4 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.